



四川宏达股份有限公司
2018 年度环境报告书

二零一九年四月

董事长致辞

践行习近平总书记生态文明思想，保护生态环境，建设天蓝、地绿、水净的美好家园，实现人与自然和谐共生，已成为中国经济社会发展的主流和方向，对引领新时代经济发展方式将发挥重要作用。

四川宏达股份有限公司（以下简称“宏达股份”或“公司”）积极践行“绿水青山就是金山银山”的发展观，坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的企业环保理念，实施绿色文明战略，开创技术集成创新，构建绿色化工和有色金属产业，实现科技创新、产业发展、资源综合利用和环境保护的有机统一。

宏达股份作为负责任的企业，一直坚持推动高效利用资源和低碳循环发展，加大环境治理力度，努力打造“资源节约型、环境友好型”企业。自觉遵守环保法律法规及相关政策规定，带头使用清洁能源，积极推进绿色转型，从源头控制污染，确保治污设施正常运转和稳定达标排放。为保护生态环境，宏达股份愿与社会各界共同努力，采取一切必要措施，履行社会责任，确保环境安全。

我们希望通过 2018 年度环境报告，将公司的环境信息系统、透明、真实地传达给公众，让公司的全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，以进一步推动宏达股份的节能减排和环境保护事业。

董事长：黄建军

2019 年 4 月 27 日

目 录

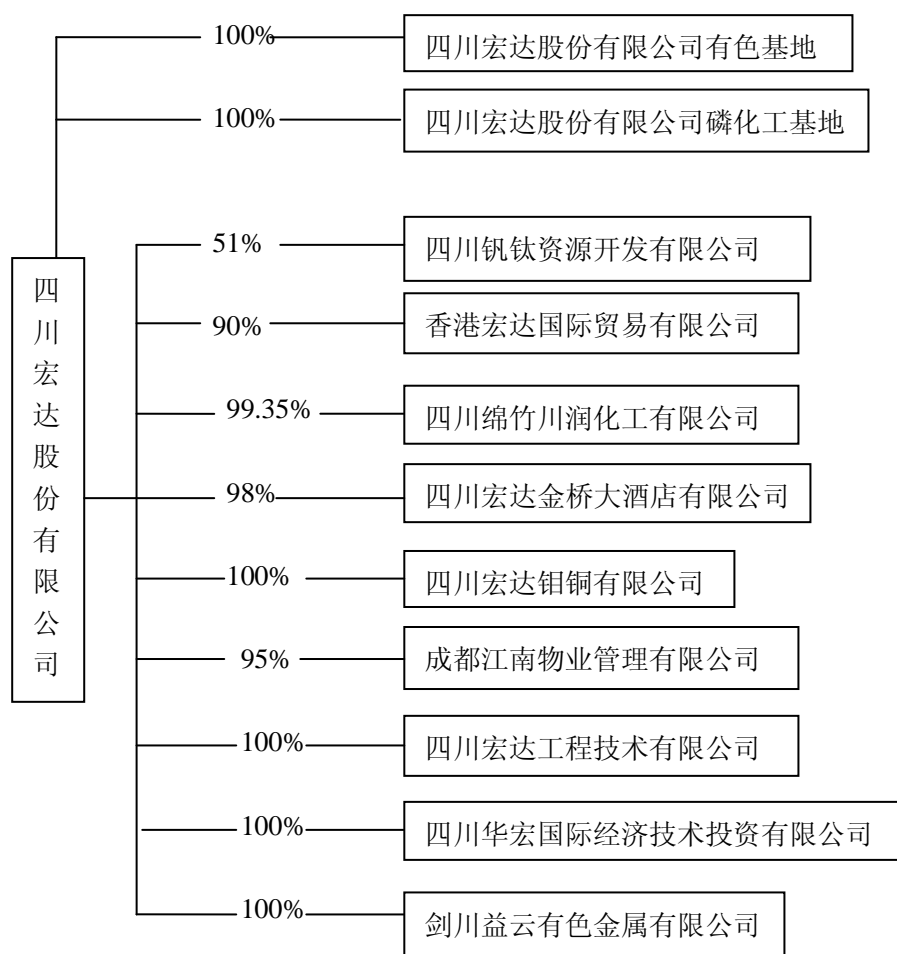
1 企业概况.....	4
2 环境管理状况.....	5
2.1 环境管理机构及措施.....	5
2.1.1 公司环境管理组织机构.....	5
2.1.2 环境体系认证情况.....	6
2.1.3 清洁生产开展情况.....	6
2.1.4 与环保相关的教育及培训情况.....	6
2.2 环境信息公开及交流情况.....	6
2.3 相关法律法规执行情况.....	7
2.3.1 报告期内环境违法情况.....	7
2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式.....	7
2.3.3 环境监测及评价.....	7
2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案.....	10
2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况.....	11
3 环保目标.....	11
3.1 环保目标及完成情况.....	11
3.2 企业的物质流分析.....	11
3.3 环境会计.....	14
4 降低环境负荷的措施及绩效.....	15
4.1 废气排放及削减措施.....	15
4.2 废水排放及削减措施.....	16
4.3 噪声污染状况及控制措施.....	18
4.4 固体废物产生及处理处置情况.....	18
4.5 危险化学品管理.....	21
5 与社会及利益相关者关系.....	21
5.1 与消费者的关系.....	21
5.2 与员工的关系.....	22
5.3 与公众和社会的关系.....	22
6 编制说明.....	22

四川宏达股份有限公司 2018 年度环境报告书

1 企业概况

四川宏达股份有限公司创建于 1979 年，1994 年改制为股份制企业，2001 年在上海证券交易所成功上市（股票代码：600331）。现已发展成为一家集矿业、冶金、化工、贸易、金融于一体的上市公司。截止 2018 年底，在职员工 3331 人，其中各类专业技术人员 207 人。

公司注册地四川省什邡市师古镇，公司本部包含有色基地、磷化工基地，下辖九家主要控股公司。分别为四川钒钛资源开发有限公司、四川宏达钼铜有限公司、四川绵竹川润化工有限公司、四川宏达工程技术有限公司、成都江南物业管理有限公司、剑川益云有色金属有限公司、四川华宏国际经济技术投资有限公司、香港宏达国际贸易有限公司和四川宏达金桥大酒店有限公司。公司股权结构如下：



主要产品及产能为：电解锌 10 万吨/年、锌合金 10 万吨/年、磷酸一铵 38 万吨/年、复合肥料 20 万吨/年、建筑石膏粉 30 万吨/年、合成氨 20 万吨/年。公司通过并保持了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境体系、OHSAS18001 职业健康安全体系认证，各种产品畅销全国，部分产品出口亚洲、美洲、欧洲等多个国家和地区，具有良好的市场声誉。

凭借科学精细的企业管理，稳定过硬的产品质量，诚实守信的工作态度，公司先后荣获“全国化工先进企业”、“全国 AAA 级信用企业”、“全国重合同守信用企业”、“四川省第八届优秀企业”、“四川省最佳诚信企业”、“四川省质量信誉 AAA 级企业”、“四川百名诚信纳税人”、“节能减排先进单位”、省、市“环保先进企业”、“资源综合利用先进企业”等多项殊荣，实现了经济效益、环保效益、社会效益和谐共赢。

报告期内，公司控股子公司云南金鼎锌业有限公司因股权变更，宏达股份不再持有云南金鼎锌业有限公司股份。其他方面未发生重大变化。

2 环境管理状况

2.1 环境管理机构及措施

2.1.1 公司环境管理组织机构

公司成立了环境保护管理委员会，主任由董事长担任，实行“一把手负责制”，落实环保目标管理责任制，切实做到了“领导到位、责任到位、措施到位、投入到位”。形成了公司总部、子公司（分公司）、分厂（部门）、班组四级环境保护管理体系。

公司设置安全环保部作为环保主管部门，负责监督考核各子公司环保管理。各分（子）公司以董事长/总经理为第一责任人，各分管副总经理、分厂厂长为主要责任人，相应设置环保管理部门，负责本单位环境保护工作。配备环境监测设备和人员，对主要污染物进行日常监测。目前，公司总部及下属各成员企业共配备专兼职环保管理和监测人员 63 人，形成一支高素质的环保管理团队。

公司及各成员企业根据法律法规和技术规范要求，结合各企业实际，制定了《环境保护职责规定》、《环境保护考核奖惩制度》、《环境保护设施运行管理制度》、《在线监测系统管理制度》、《危险废物管理制度》等环保管理制度和《环境污染物内控排放标准》，确立了环保目标责任制，将环境保护考核指标纳入各公司、各分厂的目标责

任书内，做到了环保目标任务层层分解，责任到人，严格考核，薪酬挂钩。

2.1.2 环境体系认证情况

四川宏达股份有限公司建立了环境管理体系。2010年6月首次通过了ISO14001环境管理体系认证，2013年6月、2016年6月再次通过认证审核，取得了ISO14001《环境管理体系认证证书》。为了确保体系运行的有效性，公司每年开展认证体系审核活动，对发现的问题迅速整改，不留隐患，使公司的环境管理水平不断提高。



ISO14001 证书

2.1.3 清洁生产开展情况

在报告期内，公司各成员企业均不属于强制性清洁生产审核重点企业。公司将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，在节能降耗、污染减排等方面取得了明显成效。

2.1.4 与环保相关的教育及培训情况

公司高度重视环保管理培训工作，先后派出人员参加《水污染防治法》培训、企业环境信用评价培训、危险化学品管理培训、危险废物管理技术业务培训、环境应急管理培训、污染源自动监控设施运维监管培训、环保税申报培训、国家重点监控企业自行监测及信息公开业务培训等，及时了解、掌握国家新的环境保护政策法规和技术规范，提升了企业的环境保护综合管理能力。

各成员企业定期组织管理人员及员工学习国家相关法律法规、环境管理体系及内部环境管理文件，开展环境应急演练，并将学习效果纳入考核，提高了相关岗位人员的专业技能和管理水平。

2.2 环境信息公开及交流情况

公司每年定期发布年度环境报告书，披露重大环境事件，并发布半年度环境信息

情况报告。公司采取调查走访、信息公示公告，定期或不定期与当地环境相关方进行环境信息沟通交流，了解他们的关注重点，通报公司的环境管理和治理情况，双向互动，信息畅通。

公司按照环保部要求，川、滇企业分别在四川省、云南省重点监控企业污染源监测信息发布平台，定期发布污染源自行监测数据及相关信息，发布率优于环保部规定要求。

公司在企业官网上定期发布突发环境事件应急预案、排污许可证等重要环境信息。

2018 年 4 月 26 日，国家生态环境部组织的“全国磷化工行业污染防治及资源化利用技术措施”培训会在四川德阳举行。当日培训的重点板块是前往“德阳什邡磷石膏整治现场考察”。约 130 名与会代表实地考察四川宏达股份磷化工基地磷污染防治和资源化利用取得的成果。会上，公司作了题为《磷肥生产企业废水处理利用及磷石膏综合利用》的经验交流。

2017 年度公司环境信用评价等级为“环保诚信企业”，见《四川省 2017 年度企业环境信用评价结果公告》（2018 年 第 7 号）。

报告期内，公司未收到社会公众对企业公开发布环境信息的投诉。

2.3 相关法律法规执行情况

2.3.1 报告期内环境违法情况

报告期内，公司及成员企业未发生重大环境污染事故和环境违法事件。

2.3.2 企业应对环境信访案件的措施与方式

公司建立环境信息收集预警处理机制，设立环保信息咨询平台，落实专门人员，收集网络舆情和社会公众的意见；以严肃认真的态度对待信访，对信访内容进行仔细核实，做好答复工作；主动沟通，公开环境信息，及时、有效的化解和处置相关环境投诉和争议。

2.3.3 环境监测及评价

（一）企业污染物排放信息及自行监测情况

报告期内，四川宏达股份有限公司（磷化工和有色基地）、四川绵竹川润化工有限公司、剑川益云有色金属有限公司是国家重点监控的企业。

公司建有与生产能力相匹配的污染处理设施，报告期内公司各项环保设施运行稳定，公司各成员企业按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》对排污口进行了规范化建设，安装了污染源在线监测系统，根据国家或地方污染物排放标准、环评报告及批复和环境监测技术规范制定自行监测方案，明确了企业基本信息、监测点位、监测频次、污染物排放标准和排放限值等。公司各成员企业按照自行监测方案开展自行监测，并定期在重点企业自行监测信息公开平台发布监测数据。

报告期内，公司及成员企业未出现超标排放和超总量排放情况。

企业名称	四川宏达股份有限公司 (磷化工和有色基地)	四川绵竹川润化工有限公司	剑川益云有色金属有限公司
主要污染物及特征污染物的名称	废气: SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	废气: NO _x	废气: SO ₂ 、NO _x 、烟尘、硫酸雾
	废水经污水处理站处理后循环利用,不外排。	废水:氨氮 COD _{Cr}	废水经污水处理站处理后循环利用,不外排。
排放方式	连续排放	连续排放	连续排放
排放口数量	废气: 14个	废水: 1处 废气: 2个	废气: 2个
排放口分布情况	磷酸萃取尾气(2个)、硫酸尾气(5个)、磷铵烘干尾气(3个)、石膏粉烘干尾气(1个)、氧化锌工段尾气(1个)、锌合金工段排放口(1个)、锌锭尾气排放口(1个)	废气: 直转方箱炉排气筒(1个)、开工锅炉排气筒(1个); 废水: 厂区西南侧污水站排放口(1个)	硫酸尾气吸收塔(1个)、锌粉焙烧炉尾气排放口(1个)
排放浓度	SO ₂ <400mg/m ³ NO _x <240mg/m ³ 颗粒物<80mg/m ³ 铅及其化合物<8mg/m ³ 汞及其化合物<0.05mg/m ³	氨氮<25 mg/l COD _{Cr} <80mg/l NO _x <240mg/m ³	SO ₂ <400 mg/m ³ NO _x <240mg/m ³ 烟尘<80 mg/m ³ 硫酸雾<20 mg/m ³
是否超标排放	否	否	否
排放总量	SO ₂ 522.393吨、NO _x 105.789吨、颗粒物14.8吨, 铅及其化合物0.3955吨, 汞及其化合物0.0144吨	0(停产)	SO ₂ 6.0859吨、NO _x 1.007吨、烟尘0.71吨、硫酸雾0.4156吨

是否超总量排放	否	否	否
执行的污染物排放标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013、《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51-2311-2016	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010
核定的排放总量	SO ₂ 1450吨、NO _x 123吨、颗粒物80吨、铅及其化合物0.6926吨、汞及其化合物0.077吨	NO _x :48.39吨/年; 氨氮:2.41吨/年 COD _{Cr} :46.72吨/年	SO ₂ 38.48吨、NO _x 26.75吨、烟尘5.37吨、硫酸雾0.65吨
防治污染设施的建设和运行情况	每套装置均有配套的尾气处理系统,设施完好,与主体设施同步运行。	每套装置均有配套的尾气处理系统,设有污水综合处理站,设施完好。	硫酸尾气采用碱洗脱硫处理、焙烧炉通过麻石水膜除尘器处理,设施完好,与主体设施同步运行。

(二) 监督性监测和委托性监测情况

重点排污企业接受当地环保部门监督性监测或委托专门检测机构对主要污染物进行监测。

(1) 废水监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司(磷化工和有色基地)	《污水综合排放标准》GB8978-1996;《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010;《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	污水处理站回用水池	封闭循环,零排放
2	四川绵竹川润化工有限公司	《合成氨工业水污染物排放标准》GB13458-2013;《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016	废水总排口	暂停试生产
3	剑川益云有色金属有限公司	《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010	污水处理站回用水池	封闭循环,零排放

(2) 废气监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
----	------	------	------	------

1	四川宏达股份有限公司(磷化工和有色基地)	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996、《硫酸工业污染物排放标准》GB26132-2010、《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010、《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993	废气排气筒	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996	废气排气筒	暂停试生产
3	剑川益云有色金属有限公司	《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014、《铅、锌工业污染物排放标准》GB25466-2010	废气排气筒	达标

(3) 厂界噪声监测情况

序号	企业名称	排放标准	采样地点	达标情况
1	四川宏达股份有限公司(磷化工和有色基地)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	达标
2	四川绵竹川润化工有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	暂停试生产
3	剑川益云有色金属有限公司	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	厂界	达标

2.3.4 突发环境事件的应急处理措施及应急预案

为应对生产过程中存在的环境风险，迅速有效控制和处置重大突发性环境事故，最大程度地预防和减少环境污染事故造成的人身伤害和财产损失及社会负面影响，按照环保部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）要求，公司各成员企业根据生产工艺、产污环节及环境风险进行了环境风险评估和应急资源调查，制定了相应的《突发环境事件应急预案》，经过了专家评审并报当地环保部门备案。

根据《危险化学品重大危险源辨识（GB18218-2009）》标准，公司成员企业有危险化学品重大危险源两处（即：宏达股份磷化工基地液氨站和绵竹川润化工有限公司液氨站），分别编制了《重大危险源突发环境事件专项应急预案》。公司各成员企业成

立了应急指挥机构，并配置了相应的应急器材和专业人员，定期做好应急演练，落实预防预警及应急措施，做到从源头至末端全程控制，防范环境污染事故的发生，降低环境风险。2018 年开展了磷石膏堆场事故应急演练、氨站应急演练、硫酸泄露事故应急演练、硫磺火灾事故应急演练、废矿物油应急演练、废钒触媒应急演练等共 52 次应急演练。

2.3.5 企业新、改、扩建项目环评审批和三同时制度执行情况

公司本着生产发展与环境保护并重的原则，对新、改、扩建项目都进行详细的论证，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》进行了建设项目环境影响评价工作，在项目实施中严格执行环保设计方案。建设项目均按国家相关法规做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

报告期内，公司无新、改、扩建项目。

3 环保目标

3.1 环保目标及完成情况

公司在生产经营过程中，始终坚持“与蓝天碧水相伴，实现绿色可持续发展”的环保理念，严格执行国家环境政策，推行清洁生产活动，积极推进循环经济，促进经济效益、社会效益和环境效益协调发展，构建资源节约型和环境友好型企业。

公司环保管理目标是：实现废气、废水、噪声等污染物排放合格率 100%；固体废物合规处置率 100%；环保设备设施与生产设备同步运转率达 100%；全年无环境污染事故发生。

报告期内，各成员企业均实现了公司的环保目标。

3.2 企业的物质流分析

报告期内，各成员企业生产经营过程中物质流分析见下表：

序号	企业名称	原辅料消耗情况		产品产出情况		污染物排放情况				温室气体排放情况	
		原辅料	用量	产品	产量	污染物种类	产生量	处理量	排放量	温室气体来源	产生种类
1	有色基地	锌精矿	105711t	锌锭	33262t	SO ₂	1344t	1280.83t	63.17t	煤炭燃烧	CO ₂ NO _x
		新鲜水	113.79万t	锌合金	35151t	颗粒物	1480t	1465.2t	14.8t	/	/
						工业废水	355815t	355815t	0	/	/
		用电量	20659万kwh	/	/	锌铅渣	13412t (2017年结存1725.109吨)	13402.06t	0	/	/
						锌铜渣	898.6t (2017年结存31.04吨)	868.95t	0	/	/
		/	/	/	/	钴渣	186.2 (2017年结存215.7吨)	379.95	0	/	/
		/	/	/	/	废钒触媒	17.76t (2017年结存13.02吨)	0	0	/	/
		/	/	/	/	废机油	1.221t (2017年结存0.27吨)	0	0	/	/
		/	/	/	/	废铅蓄电池	0.906t (2017年结存3.862吨)	0	0	/	/
/	/	/	/	含汞废物	1.537t	0	0	/	/		
2	磷化工基地	磷矿石	530026.22t	粉状磷酸一铵	141348.85t	SO ₂	2296.115t	1836.892t	459.223t	煤炭燃烧	CO ₂ 、NO _x
		硫磺	75033.05t	粒状磷酸一铵	66805.68t	粉尘	1529.67t	1376.703t	152.967t	/	/

3.3 环境会计

报告期内，公司各成员企业投入大量资金用于污染源治理和环境问题整改，主要投入项目及效果见下表：

序号	企业名称	项目名称	投资(万元)	投产或完成时间	项目主要内容及取得效果
1	宏达股份磷化工基地	磷石膏堆场深化整治项目	100	2018.8	1、对堆场南面进行整形、覆膜。 2、对 2 号、3 号区靠石亭江侧、洗脚河侧用防渗膜进行覆盖。 3、对 1#区域（循环堆放区）完善导排系统。 4、裸露的磷石膏全部用防尘网进行覆盖。 项目实施后，减少磷石膏堆场了裸露面积，控制扬尘，确保堆体安全稳定。
		磷石膏库提升改造工程	397	2018.10	1、在现有基础上增加防渗膜、防尘网铺设面积，减少堆体裸露面。 2、通过优化取料和堆存方式，控制和减少作业区面积。 3、继续完善和强化磷石膏库导排系统及相关安全设施。 项目实施后，可以确保磷石膏库在满足相关安全环保要求的情况下，长周期稳定运行。
2	宏达股份有色基地	污水站碱性回用水输送优化技改	12	2018.9	新增碱水输送泵和相关输送管线等。 项目实施后，可保障冶炼厂 40kt/a 硫酸装置脱硫岗位碱性回用水的供应量，减少液碱的消耗，扣除新增动力消耗后，年节约液碱费用约 14.89 万元/年，有利于基地水平衡的管理，综合效益明显。
		氧化锌厂 1#窑尾气处理、2#和 3#窑无组织排放工艺技改	67.2	2019.3	1#窑尾气处理系统工艺技改主要包括文氏管、一吸塔、二吸循环泵、除沫装置、引风机清洗装置、尾气管道进行适应性改造；2#、3#窑包装排放粉尘及相关无组织排放工艺技改，主要包括对排放粉尘及无组织除尘、水渣槽无组织排放做相应改造。 项目实施后，降低劳动强度、改善操作环境，降低环境风险。

		冶炼厂新增一级反渗透膜+离子交换柱制除盐水装置的技改	190	2019.4	<p>建一套40m³/h的一级反渗透+离子交换柱除盐水装置。</p> <p>项目实施后，将提高软水品质和产量，满足基地锅炉给水要求，同时可降低锅炉排污率，提高蒸汽产量，减少工业盐用量。经测算，扣除运行成本后，每年可产生约39.56万元的经济效益。</p>
		电锌系统生产废水库存渣调浆综合利用技改	31	2019.4	<p>对库存渣和尾吸吸收渣再浆工序进行改造，集中电锌厂生产废水用于渣浆化和氧化锌粉调浆，以改善氧化锌大窑用渣质量及促进尾气处理生产操作。</p> <p>项目实施后，可实现：1、生产废水集中作制调浆液后，利于改善氧化锌厂尾气处理生产工况，促进吸收效率，利于稳定大窑生产，优化尾气环保指标。2、吸收渣工序技改后，将大幅度减轻劳动强度、提高生产效率，能将吸收渣及时处理进生产系统。3、库存渣再浆后，水份降幅大，改变了渣型，利于入窑料的均化，促进大窑工况改善，提高大窑产能。</p>
3	剑川益云	渣库整改和修缮	2	2018.12	完善渣库防渗漏系统、收集系统，做到防扬散、防渗漏、防流失，实现安全堆存。
		硫酸和锌粉生产线在线监控运维	3.2	2018.12	委托第三方进行在线监测系统运行维护，实时监控尾气污染物排放，确保环保设施稳定运行。

4 降低环境负荷的措施及绩效

4.1 废气排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废气污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色基地	100+40kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾、铅及其化合物、汞及其化合物	两转两吸、碱液洗涤	废气达标排放
		103kt/a 锌锭生产线	颗粒物	水膜除尘器除尘	废气达标排放
		25kt/a 氧化锌生产线	SO ₂ 、颗粒物、铅及其化合物、汞及其化合物	耐高温覆膜滤袋除尘+ZnO 浆液脱硫+多级洗涤除沫	废气达标排放
		100kt/a 锌合金生产线	颗粒物	文丘里除尘器除尘	废气达标排放
2	磷化工基地	130+70kt/a 磷酸萃取系统	HF	水洗、旋流、复档除沫	废气达标排放
		100kt/a 复肥生产线	颗粒物	重力除尘	废气达标排放
		150+100kt/a 粉状磷酸一铵生产线	颗粒物、NO _x	重力沉降+自流洗涤除尘	废气达标排放
		120+120+180kt/a 硫磺制酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	氨法吸收、湿法除尘脱硫	废气达标排放
		100kt/a 粒状磷酸一铵生产线	SO ₂ 、颗粒物、NO _x	文丘里除尘+复喷复挡+电除雾	废气达标排放
	200kt/a 建筑石膏粉生产线	SO ₂ 、颗粒物、NO _x	碱液洗涤、湿法除尘脱硫	废气达标排放	
3	川润化工	200kt/a 天然气-蒸汽直接催化转化生产合成氨	NO _x	方箱炉采用低 NO _x 燃烧烧嘴; 含氨废气、弛放气等经水洗塔洗涤回收氨, 尾气作方箱炉燃料	暂停试生产
4	剑川益云	10kt/a 硫酸生产线	SO ₂ 、硫酸雾	“3+2”两转两吸+液碱吸收	废气达标排放
		10kt/a 电解锌生产线	粉尘	麻石水膜除尘	停产状态
		1kt/a 精镉生产线	镉及其化合物	麻石水膜除尘	停产状态
		5kt/a 锌粉生产线	烟尘	麻石水膜除尘	废气达标排放

4.2 废水排放及削减措施

报告期内，公司各成员企业主要废水污染源及削减措施如下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	主要污染物	削减措施	运行绩效
1	有色基地	硫酸、氧化锌尾气洗涤水	Hg、Pb	中和、絮凝沉淀	返回生产系统回用
		锌合金电炉烟气洗涤水	SS	循环使用	循环使用
		氧化锌冲渣水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		电锌滤布冲洗水	Pb、Cd、Zn、Hg	循环使用	循环使用
		硫酸、氧化锌装置冷却水	---	收集	循环使用
		污水处理站	Pb、Zn、Cd、Cu、Hg、As	中和+电化学+膜处理	返回生产系统回用
		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生化处理	循环使用
2	磷化工基地	150kt/a 粉状磷酸一铵生产线过滤滤布清洗废水	SS、F ⁻ 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水	回用于球磨制浆加水
		150+100kt/a 粉状磷酸一铵生产线冷却水	SS、F ⁻ 、磷酸盐（以 P 计）	回用于球磨制浆加水或清洗滤布	回用于球磨制浆加水或清洗滤布
		10kt/a 精制磷铵生产线结晶冷却水	SS、F ⁻ 、磷酸盐（以 P 计）	循环使用	循环使用
		污水处理总站	SS、F ⁻ 、磷酸盐（以 P 计）、COD	中和、絮凝沉淀	处理达标后水回用于各生产分厂
		地上式生活污水处理设施	COD、NH ₃ -N	生化处理	循环使用
3	川润化工	含油含氨废水处理装置	石油类、NH ₃ -N	综合污水一体化处理	暂停试生产
4	剑川益云	生产污水处理站	Pb、Zn、Cu、Cd、As	中和、絮凝沉淀	封闭循环，零排放
		地理式生活污水处理站	COD、NH ₃ -N	生化处理	处理达标后排放

4.3 噪声污染状况及控制措施

公司各成员企业噪声源及控制措施见下表：

序号	企业名称	生产装置或技术	控制措施	运行绩效
1	有色基地	硫酸生产线风机	消声、隔声、减震	达标
		氧化锌生产线风机、破碎机	隔声、减震	达标
		电锌生产线球磨机	隔声、减震	达标
		硅整流变压器	厂房隔声	达标
2	磷化工基地	破碎机	基座减振	达标
		球磨机	基座减振，内衬橡胶护板	达标
		干燥风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器、基座安装减振垫	达标
		空压机	设置隔声罩	达标
		塔顶风机	设置隔声罩、风机出风口装消音器	达标
	鼓风机	风机进出口安装消音器，风机主体安装于室内	达标	
3	川润化工	压缩机空气进口隔音室	密闭隔音	暂停试生产
4	剑川益云	电解锌生产线球磨机	厂房屏蔽	停产状态
		硫酸生产线风机	厂房屏蔽	达标

4.4 固体废物产生及处理处置情况

公司以资源的高效利用和循环利用为核心，按“3R”原则，在整个工业生产流程中系统地节约资源和减少废物，达到实现经济增长下的污染物减量化。报告期内，公司各成员企业固体废物处置如下：

序号	企业名称	废物名称		产生量 (t/a)	贮存(暂存) 情况	综合利用		安全处置		处理率 (%)
						综合利用 量 (t/a)	处理方式及 去向	安全处置量 (t/a)	处理方式及去向	
1	有色 基地	危险 废物	锌铅渣	13412t	按危废标准及要求,建有专用渣库,设置危险废物标志牌	/	/	13402.06t (剩余 9.94t 安全储存)	按危废转移联 单进行转 移	100
			锌铜渣	898.6t	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	868.95t(剩 余29.65t 安 全储存)	按危废转移联 单进行转 移	100
			钴渣	186.2	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	379.95t(含 处置存储 193.75t)	按危废转移联 单进行转移	100
			废钒 触媒	17.76t	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	存储 17.76t	安全存储	100
			废机 油	1.221t	按危废标准及要求,设置有专门库房,地面硬化处理,防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	存储 1.221t	安全存储	100

			废铅蓄电 池	0.906t	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	存储 0.906t	安全存储	100
			含汞 废物	1.537t	按危废标准及要求，设置有专门库房，地面硬化处理，防火防渗。设置危险废物标志牌	/	/	存储 1.537t	安全存储	100
2	磷化工基地	一般工业固体废物	磷石膏	723200t	按《磷石膏堆场建设和运行管理办法》进行堆存和管理。	803000t	作生产建材 制品原料	/	/	111.03
			燃煤煤渣	7036.52t	设置有临时堆场，地面硬化处理，及时清运。	/	/	7036.52t	外售	100
		危险废物	废触媒	0t（2017年 结存 33.86t）	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	储存 33.86t	安全存储	100
			废矿物油	2.724t （2017年 结存 0.24t）	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。	/	/	2.83t（剩余 0.134t 安全 储存）	按危废转移联单 进行转移	100
4	剑川益云	危险废物	废触媒	2.337t	按危废标准及要求管理，设置有专门库房，地面防渗、硬化处理，设置有危废标志牌。			2.337t	安全存储	100
		一般工业固体废物	水淬渣	667.55t	设置有临时渣场，地面硬化处理	/	/	667.55t	暂存公司渣场	100

4.5 危险化学品管理

公司涉及的主要危险化学品有：硫酸、液氨、硫磺、磷酸。按照《危险化学品安全管理条例》规定，公司采取严格的生产、储存、运输、使用安全控制措施，配置应急资源，建立严密的应急机制。主要管理措施如下：

品名	来源	使用途径	管理措施	涉及的单位
硫酸	自产和外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证和经营许可证；有危货运输资质的单位运输；规范的硫酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地、有色基地）、剑川益云
液氨	外购	生产自用、外售	有危险化学品安全生产许可证；有危货运输资质的单位运输；储罐区按重大危险源管理；视频监控和自动化控制系统；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）、川润化工
硫磺	外购	生产自用	储存区按乙类火灾危险场所管理；配置相应的消防器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）
磷酸	自产	生产自用	有危险化学品安全生产许可证；规范的磷酸罐区；配置相应的应急器材、物资和专业应急人员。	宏达股份（磷化工基地）

5 与社会及利益相关者关系

5.1 与消费者的关系

公司对锌锭、锌合金、复合肥、磷酸一铵等出厂产品按照国家要求提供了产品使用说明书；对硫酸、磷酸、液氨等危险化学品提供了安全技术说明书和安全标签。对农用产品提供农业技术培训、测土配方、田间试验、24 小时全国统一

服务热线等服务；对工业用产品按照客户需求订单式生产并提供相应的技术支持；开展客户满意度调查，及时反馈、沟通，为消费者提供高品质的服务。

5.2 与员工的关系

公司高度关注员工职业健康。对原有装置实施自动化改造，降低劳动强度，改善作业环境；对职业病危害场所定期进行职业危害因素检测评价；定期发放劳动防护用品；开展职业健康体检，建立员工职业健康档案。

报告期内，公司无一例职业病发生。

5.3 与公众和社会的关系

(1) 通过环境问卷调查、环境信息公示等形式与社区及公众进行沟通，掌握群众关心的环境问题，并尽一切可能加以解决。

(2) 积极参与所在地区环境保护的相关活动。

(3) 与社区、公众开展环境交流活动，公布公司环境方针、污染治理措施、节能减排知识等环保信息，将自身环境表现公布于众，同时接受社会监督。

(4) 邀请社会各界代表参观、考察企业生产装置及环保设施运行情况，增进了与公众的联系，增加了公司透明度。

6 编制说明

6.1 本环境报告涵盖公司分支机构的信息

本报告内容涵盖了公司及各成员企业的环境保护情况，各分支机构的信息，本报告书中“公司”指含四川宏达股份有限公司本部和旗下 9 家子公司。其相关信息如下：

公司名称	公司关系	所在省市	所属行业	注册资本 (万元)	主要经营范围
四川宏达股份有限公司	母公司	四川 什邡	有色金属冶炼、化学原料及化学制品制造业	RMB203,20 0.00	肥料生产（需通过环评后方可开展经营活动）销售；肥料研发；饲料级磷酸氢钙、氯碱、硫酸 42 万吨/年、磷酸 20 万吨/年(安全生产许可证有效期至 2021 年 6 月 5 日)(限什邡市洛水镇南元村生产销售) 硫酸 14 万吨/年

					(安全生产许可证有效期至2020年5月2日)(限什邡市师古镇慈山村生产销售)、塑料编织袋、石膏及石膏制品、锌锭、锌合金及其废渣中提取的金属材料、稀有金属(钼、铟、锗)、氧化锌的生产销售;包装装潢印刷品印刷(凭有效许可证开展经营活动);危险货物运输(凭有效许可证开展经营活动);普通货运(限由分支机构凭道路运输经营许可证经营);建工建材、化工原料批发零售,矿产品(国家限制经营的除外)销售;经营本企业和本企业成员企业自产产品及相关技术的出口业务(国家组织乡一联合经营的出口商品除外);经营本企业和本企业成员企业生产所需原辅材料、机械设备、仪器仪表、零配件及相关技术的进口业务(国家实行核定公司经营的进口商品除外);经营本企业的进料加工和“三来一补”业务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可从事经营活动。)
四川华宏国际经济技术投资有限公司	全资子公司	四川成都	贸易、投资	RMB3800.00	项目投资(不含金融及证券业务);生产、销售化工原料及产品;生产销售电解锌;自营和代理各类商品及技术的进出口业务等
四川钒钛资源开发有限公司	控股子公司	四川攀枝花	有色金属冶炼	RMB10,000.00	销售:矿产品(涉及前置许可的项目除外)
香港宏达国际贸易有限公司	控股子公司	香港	贸易	USD895.79	从事进出口贸易和投资
四川宏达钼铜有限公司	全资子公司	四川什邡	有色金属冶炼	RMB10,000.00	钼、铜、铅、锌生产、加工、销售及经营本企业产品进出口业务

四川宏达金桥大酒店有限公司	控股子公司	四川什邡	住宿和餐饮业	RMB6,000.00	宾馆、饭馆、茶座、音乐厅；歌舞娱乐场所；中餐类制售，含凉菜；西餐类制售（不含生食海产品、含冷热饮品制售、含裱花蛋糕）；卷烟零售、雪茄烟零售；零售：预包装食品（以上经营范围均凭有效许可证开展经营活动）；会议及展览服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
四川绵竹川润化工有限公司	控股子公司	四川绵竹	化学原料及化学制品制造业	RMB8,343.50	生产、销售：氨：20 万吨/年（安全生产许可证有效期至 2018 年 7 月 1 日）、化肥、磷酸盐系列产品；化工机械制造销售；销售：化工产品（危险化学品除外）
成都江南物业管理有限公司	控股子公司	四川成都	物业管理	RMB50.00	物业管理、保洁清洗（不含国家限制项目）、销售日用百货、建辅建材、装饰材料、五金交电、家用电器。中餐、销售电话卡用品、房屋租赁、房屋中介。
剑川益云有色金属有限公司	全资子公司	云南剑川	有色金属冶炼	RMB11,784.61	电锌、电炉锌粉、硫酸、镉等金属的冶炼、生产、销售；有色金属原料购销、冶炼（以上经营范围中涉及国家法律、行政法规规定的专项审批，按审批的项目和时限开展经营活动）
四川宏达工程技术有限公司	全资子公司	四川什邡	工程技术服务	RMB100.00	无机化工工程设计；压力容器及压力管道设计；新技术开发、工程晒图

6.2 本环境报告的编制及提供信息的时间范围、发行日期

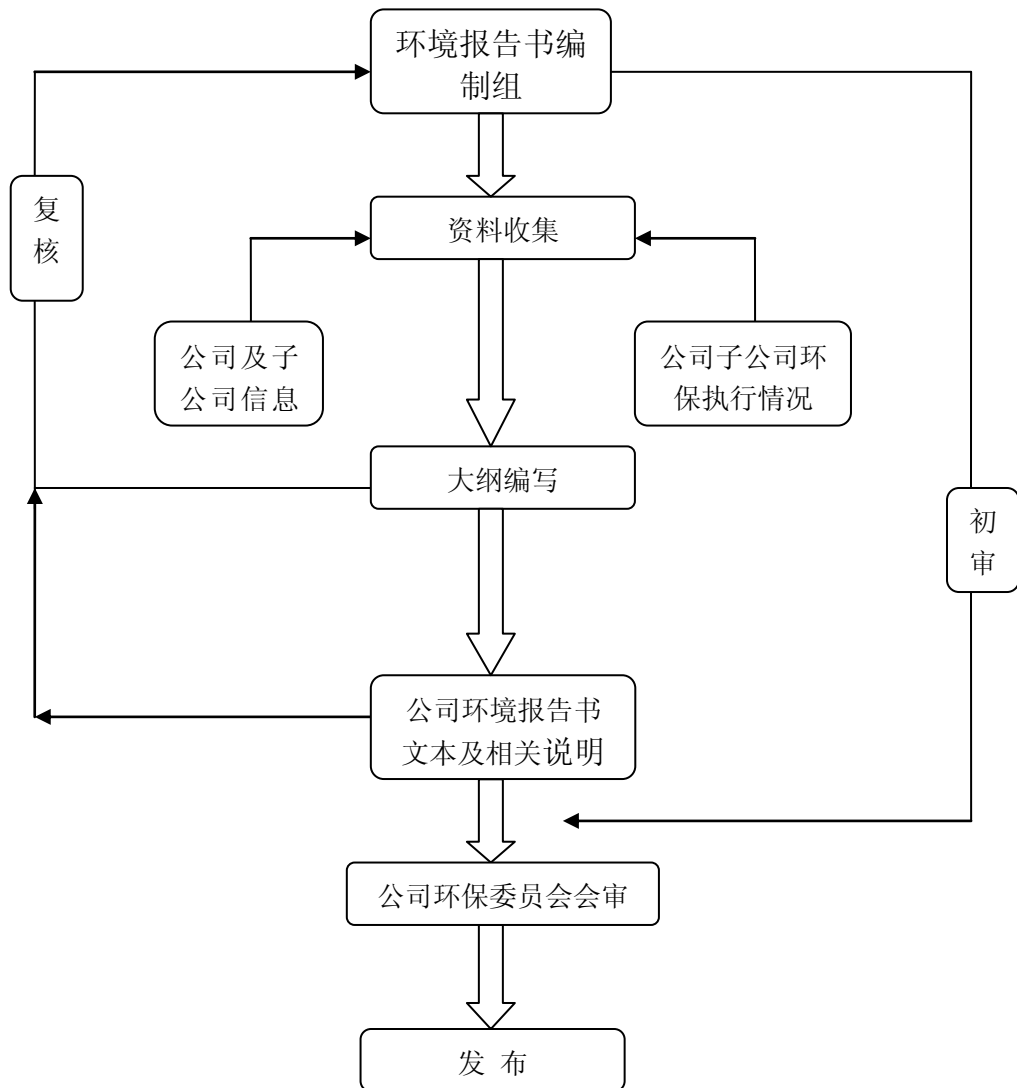
- 1、本报告由四川宏达股份有限公司环境报告书编制组编制。
- 2、本报告书的报告期间为：2018 年 1 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日。
- 3、本次报告发布日期：2019 年 4 月 27 日。

4、本报告书将在国家环境保护部网站和公司指定信息披露网站上向社会公众发布。

本公司承诺以上提供的资料真实、有效、无重大遗漏。

6.3 本环境报告书的编制流程及审核运转流程

本报告书根据《企业环境信息公开办法》以及《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》及《企业环境报告书编制导则》(HJ 617-2011) 编制，编制流程及审核运转流程为：



6.4 编制单位及联系方式（电话、传真、电子邮箱及网址）

编制单位：四川宏达股份有限公司

电话：028-86141081

传真：028-86140372

电子邮箱：dshbgs@sichuanhongda.com

网址：www.sichuanhongda.com

6.5 意见及信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

来函咨询地址：四川成都市锦里东路 2 号

邮编：610041